



WRB Nerezové plné vodící tyče, indukčně kalené, HRC 51–55, broušené, materiál X-46Cr13 (1.4043)

WRA Nerezové plné vodící tyče, indukčně kalené, HRC 52–56, broušené, odolné chemikáliím, materiál X-90CrMoV18 (1.4112)

WH Duté vodící tyče, indukčně kalené, HRC 62 ± 2, broušené, materiál C60 nebo 100Cr6

Označení tyče	Průměr tyče ød [mm]	Vnitřní průměr tyče øD [mm]	Tloušťka kalené vrstvy [mm]	Standard. tolerance ISO h6 [µm]	Max. výrobní délka [mm]	Kruhovitost t1 [µm]	Přímost t2 [µm]	Rovinnost t3 [µm]	Hmotnost na 1 m [kg]
WRB									
WRB05	5		0,7	0–8	1000	4	5	0,16	0,154
WRB06	6		0,7	0–9	3900	4	6	0,16	0,222
WRB08	8		0,9	0–9	3900	4	6	0,16	0,395
WRB10	10		1,1	0–11	3900	4	6	0,16	0,617
WRB12	12		1,3	0–11	4900	5	8	0,12	0,888
WRB14	14		1,5	0–11	4900	5	8	0,12	1,208
WRB15	15		1,6	0–11	4900	5	8	0,12	1,387
WRB16	16		1,6	0–11	4900	5	8	0,12	1,578
WRB20	20		1,8	0–13	4900	6	9	0,10	2,466
WRB25	25		2	0–13	4900	6	9	0,10	3,853
WRB30	30		2,4	0–13	4900	6	9	0,10	5,549
WRB40	40		2,6	0–13	4900	7	11	0,10	9,865
WRB50	50		2,9	0–13	4900	7	11	0,10	15,41
WRB60	60		3	0–16	4900	8	13	0,10	22,2
WRA									
WRA05	5		0,7	0–8	3800	4	5	0,16	0,154
WRA06	6		0,7	0–9	3800	4	6	0,16	0,222
WRA08	8		0,9	0–9	3800	4	6	0,16	0,395
WRA10	10		1,1	0–11	3800	4	6	0,16	0,617
WRA12	12		1,3	0–11	7800	5	8	0,12	0,888
WRA14	14		1,5	0–11	7800	5	8	0,12	1,208
WRA15	15		1,6	0–11	7800	5	8	0,12	1,387
WRA16	16		1,6	0–11	7800	5	8	0,12	1,578
WRA20	20		1,8	0–13	7800	6	9	0,10	2,466
WRA25	25		2	0–13	7800	6	9	0,10	3,853
WRA30	30		2,4	0–13	7800	6	9	0,10	5,549
WRA40	40		2,6	0–13	7800	7	11	0,10	9,865
WRA50	50		2,9	0–13	7800	7	11	0,10	15,41
WRA60	60		3	0–16	7800	8	13	0,10	22,2
WH									
WH-12	12	4	1,3	0–11	6000	5	8	0,12	79
WH-16	16	7	1,6	0–11	6000	5	8	0,12	1,28
WH-20	20	14	1,8	0–13	6000	6	9	0,10	1,25
WH-25	25	15,6	2	0–13	6000	6	9	0,10	2,35
WH-30	30	18,3	2,4	0–13	6000	6	9	0,10	3,5
WH-40	40	28	2,6	0–16	6000	7	11	0,10	4,99
WH-50	50	29,7	2,9	0–16	6000	7	11	0,10	9,91
WH-60	60	36	3	0–19	6000	8	13	0,10	14,2
WH-80	80	57	3,2	0–19	6000	8	13	0,10	19,43