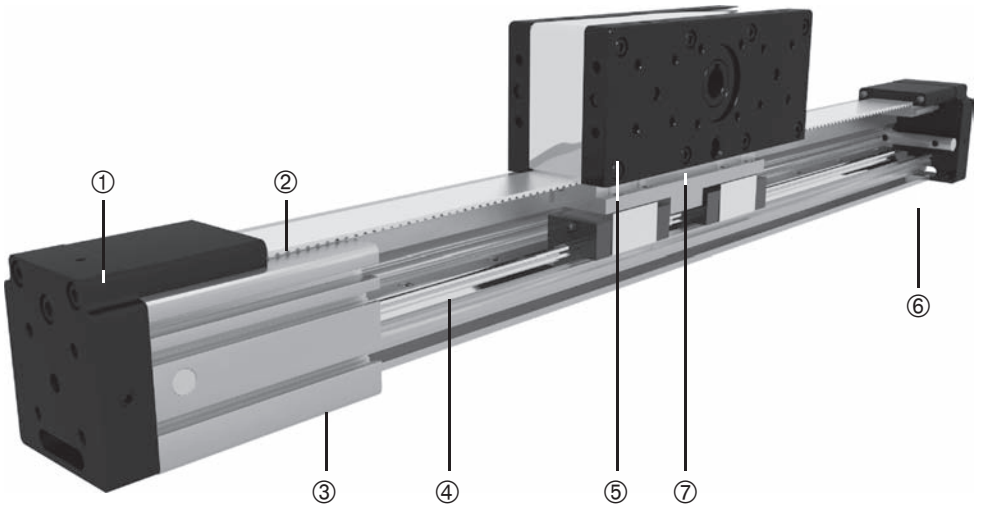
Lineární modul MTJZ

s pohonem ozubeným řemenem



1. *přední příruba se systémem napnutí řemene*
2. *ozubený polyuretanový řemen s ocelovým kordem a polyamidovým ozubením – AT*
3. *hliníkový, tvrdě-eloxovaný profil*
4. *kolejnicové lineární vedení*
5. *hnací blok s ozubenou řemenicí a přírubou pro motor*
6. *zadní příruba se systémem napnutí řemene*
7. *mazací hlavice pro centrální domazávání*

Označování lineárních modulů a objednací kód

serie – **MTJZ**

velikost – **40** / **65** / **80** / **110**

absolutní zdvih (mm)*

typ hnací hřídele:
0: dutá hnací hřídel
1: plná hnací hřídel jednostranná + drážka na pero
10: typ 1 bez drážky na pero
2: plná hnací hřídel oboustranná + drážka na pero
20: typ 2 bez drážky na pero
3: bez pohonu

zádržná kleština (brzda):
0: bez kleštiny
1: s kleštinou (pouze pro MTZJ 110)

počet hnacích bloků na jednom modulu

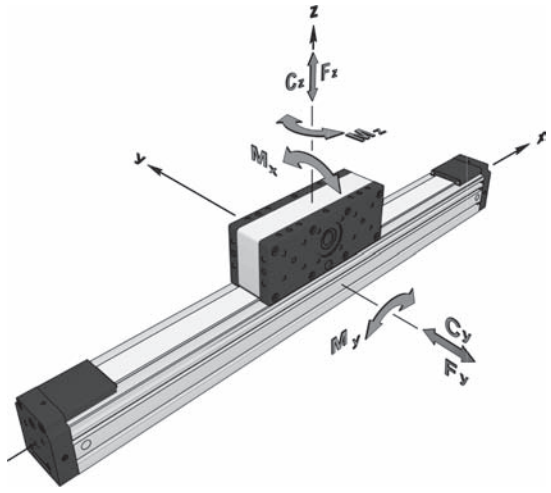
MTJZ	80	1000	1	0	1

* Absolutní zdvih = zdvih + 2× bezpečnostní přejezd

matis s.r.o., Kaštanová 34, 620 00 Brno, tel.: +420 548 214 438, fax: +420 548 214 439, e-mail: info@matis.cz, www.matis.cz

Lineární modul MTJZ

s pohonem ozubeným řemenem



Doporučené maximální hodnoty zatížení
Všechna data statických a dynamických momentů a únosností uvedená v tabulkách jsou pouze teoretická. Na výše uvedené hodnoty nebyl vztažen provozní koeficient životnosti. Ten záleží na způsobu usazení lineárních jednotek v provozu. Zahrnuje jistou provozní bezpečnost. **Doporučujeme při výpočtech a návrzích hodnotu tohoto koeficientu fv = 5,0.**
Modul pružnosti: E = 70 000 N/mm²

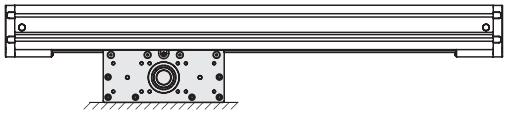
Výpočet hmotnosti platí pro lineární moduly bez motorů, převodovek a snímačů polohy.

Základní technické parametry modulů MTJZ

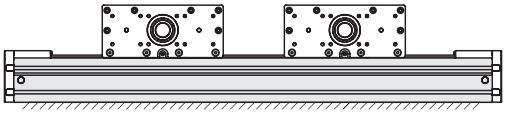
Lineární modul	Délka vozíku	Únosnost		Max. dynamické momenty zatížení			Pohyblivá hmota	Max. opakovaná přesnost	*Max. délka verze 1	*Maximální délka verze 2	Momenty setrvačnosti	
		dynamická	statická									
	Lv [mm]	C [N]	C0 [N]	Mx [Nm]	My [Nm]	Mz [Nm]	[kg]	[mm]	Lmax [mm]	Lmax [mm]	Iy [cm⁴]	Iz [cm⁴]
MTJZ 40	120	4610	6930	28	120	120	0,95	±0,08	1000	3000	9,8	11,6
MTJZ 65	200	19800	35000	158	1025	1025	3,20	±0,08	1200	6000	59,7	74,4
MTJZ 80	250	34200	60000	370	2565	2565	4,90	±0,08	1500	6000	129,1	173,4
MTJZ 110	300	49600	85000	630	3470	3470	11,30	±0,08	1800	6000	513,0	620,0

*Pro délky přes uvedenou hodnotu kontaktujte naše technické oddělení

verze 1 – hnací blok modulu pevná profil se vysouvá



verze 2 – profil pevný, dva nezávisle se pohybující bloky modulu



Parametry ozubených řemenů a pohonů pro moduly MTJZ

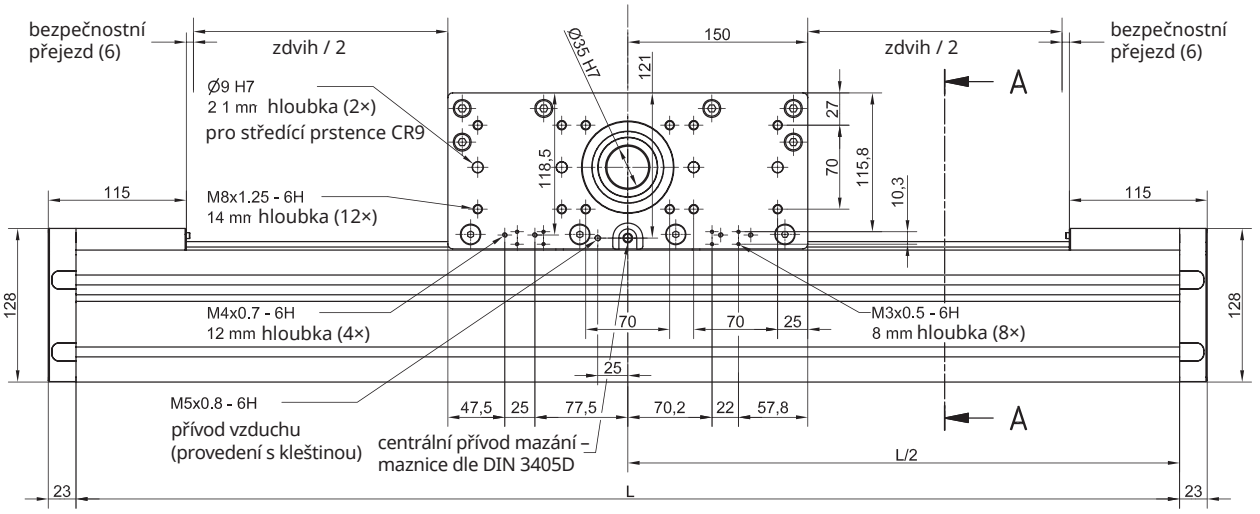
Lineární modul	Maximální rychlost	Maximální kroutící moment	Posuv/ otáčku	Průměr hnací řemenice	Typ řemene	Šířka řemene	Maximální síla na řemeni	Specifický faktor pružnosti
	[m/s]	Ma [Nm]	[mm/ot]	[mm]		[mm]	[N]	[N]
MTJZ 40	5	3,6	99	31,51	AT3	20	230	225000
MTJZ 65	5	13,1	165	52,52	AT5	32	500	600000
MTJZ 80	5	29,4	210	66,84	AT5	50	880	960000
MTJZ 110	5	110,0	300	95,49	AT10	70	2300	2450000

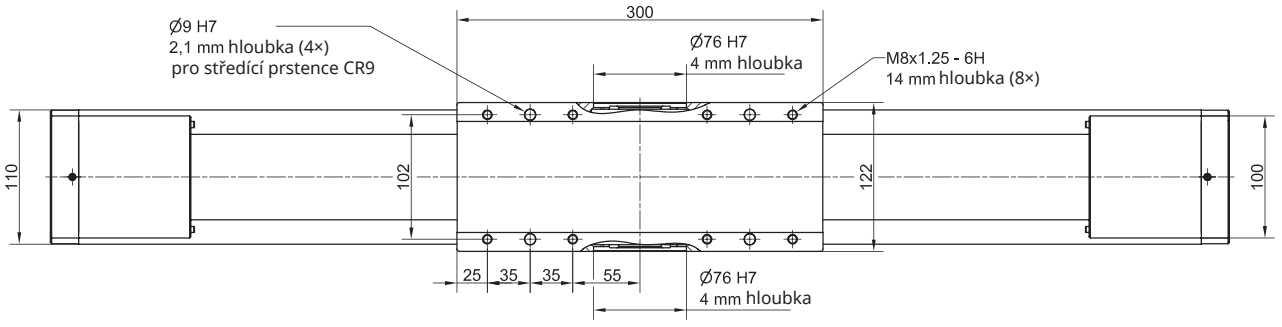
Hmotnosti a momenty setrvačnosti lineárních jednotek serie MTJZ

Lineární modul	Délka vozíku	Hmotnost lineárního modulu	Moment setrvačnosti lineárního modulu
	[mm]	[kg]	[10-4kg.m²]
MTJZ 40	120	1,7 + 0,0023 × zdvih [mm]	2,3 + 0,0058 × zdvih [mm]
MTJZ 65	200	5,7 + 0,0054 × zdvih [mm]	18,9 + 0,0374 × zdvih [mm]
MTJZ 80	250	9,7 + 0,0083 × zdvih [mm]	60,5 + 0,0922 × zdvih [mm]
MTJZ 110	300	21,7 + 0,0147 × zdvih [mm]	273,0 + 0,3358 × zdvih [mm]

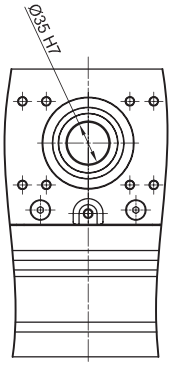
Lineární modul MTJZ 110

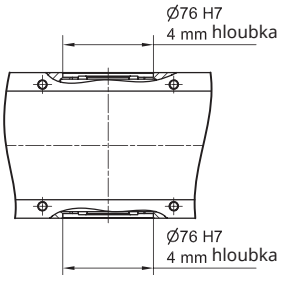
Rozměry modulu





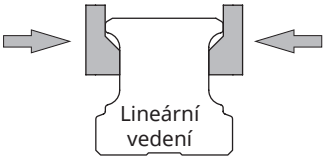
typ 0





Hnací blok modulu s fixační kleštinou (brzdou)

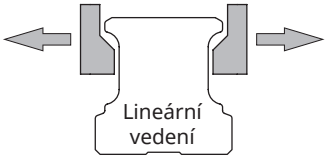
Kleština brzděná pružinou



Tlak vzduchu = 0 bar
Zádržná síla = 1400 N

Hodnota zádržné síly byla testována na lehce namazané kolejnici (dle ISO VG68).

Uvolnění kleštiny stlačeným vzduchem



Tlak vzduchu pro otevření kleštiny = 5,5–8,0 bar

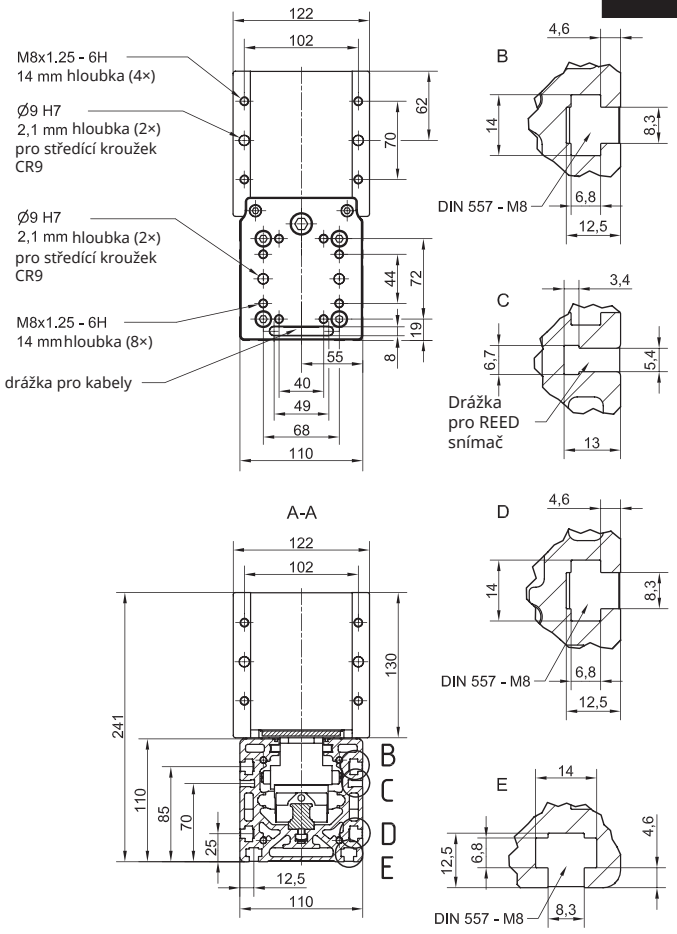
Při této hodnotě tlaku dojde k uvolnění kleštiny a hnací blok i profil modulu se mohou volně pohybovat.

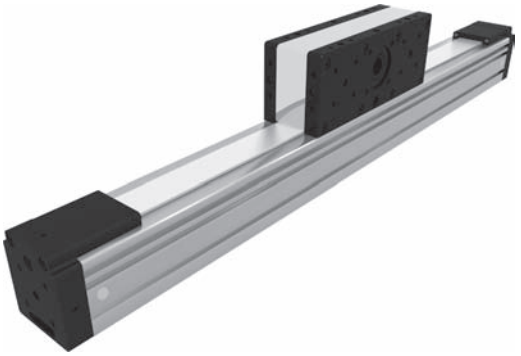
Lineární modul	Hmotnost hnacího bloku	Hmotnost lineárního modulu
MTJZ 110	12,9 kg	23,3 + 0,0147 × zdvih [mm]

matis s.r.o., Kaštanová 34, 620 00 Brno, tel.: +420 548 214 438, fax: +420 548 214 439, e-mail: info@matis.cz, www.matis.cz

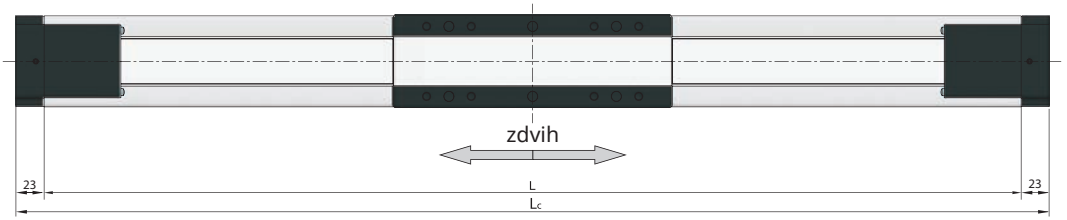
Lineární modul MTJZ 110

Rozměry modulu

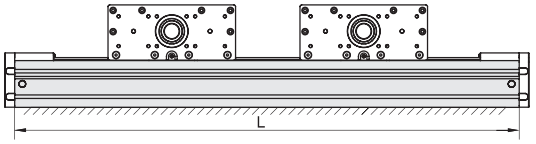




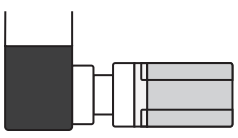
L = zdvih + 496 [mm] **celková délka modulu Lc = L + 23 + 23 [mm]**



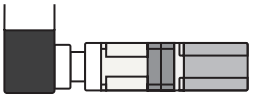
Multi blok



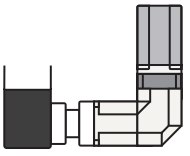
L = zdvih + 300 [mm] × n_b + 196
n_b – počet hnacích bloků



motor



příruba + motor



příruba 90° + motor

Dostupnost (dodací termín) na poptávku.

Připojení Vašeho motoru i s případnou převodovkou jsme Vám schopni zajistit našimi přírubami včetně případných spojek atd. – viz strany 90 a 91.