

PSG Torsionssteife Rollenführung in prägerollierten Edelstahlprofilen

PSG Torsionally stiff roller guide in embossed rolled stainless steel profiles

Einstellen des Läufers

- Überprüfen Sie die Sauberkeit der Laufbahnen.
- Führen Sie den Läufer in die Schiene ein.
- Lockern Sie die Befestigungsschraube des Rollenzapfens, welcher einzustellen und in der Mitte ist.
- Der Spezialschlüssel wird zwischen Schiene und Läufer eingeführt und auf den Sechskant des Exzenterzapfens aufgesteckt.
- Drehen Sie den Schlüssel im Uhrzeigersinn um die Rolle gegen die obere Laufbahn zu drücken und die Vorspannung zu erhöhen. Eine spielfreie Einstellung ist zwingend.
- Bewegen Sie den Läufer in der gesamten Schiene um die Vorspannung zu überprüfen. Zu viel Vorspannung reduziert die Lebensdauer.

Schmierung

Sämtliche Rollenzapfen der PSG sind auf Lebensdauer geschmiert. Ein Schmierfilm zwischen Laufbahn und Rolle wird empfohlen. Der erforderliche Schmierintervall hängt stark von der Umgebungsbedingung, Geschwindigkeit, Zyklus und Temperatur ab. Unter normalen Bedingungen wird eine Nachschmierung nach 100 km Laufleistung oder nach einer Betriebsdauer von sechs Monaten empfohlen. In kritischen Einsatzfällen sollte der Intervall kürzer sein. Vor der Schmierung bitte die Laufflächen sorgfältig reinigen. Als Schmiermittel empfehlen wir ein Wälzlagerfett mittlerer Konsistenz. Die ordnungsgemäße Schmierung bei normalen Bedingungen: Reduziert die Reibung, Verschleiß und Laufgeräusche. Erhöht die Laufruhe und Lebensdauer.

Setting of slider

- Check the cleanness of the raceway.
- Insert the slider into the rail.
- Loosen the screw holding the roller in the middle for adjusting.
- Please enter the special key between rail and slider on the nut on the pivot eccentric.
- Turn the key in the clockwise direction for pushing the bearing against the upper side of the rail to add tension on the slider.
- Move the slider across the whole rail to check the tension. Too much tension reduces life time.

Lubrication

All the bearings are lubricated for life. A lubricating film between the raceway and the bearing is recommended. The necessary lubrication interval depends on the ambient conditions, speed, cycle and temperature. In usual conditions, a lubrication is recommended after 100 km or after a period of 6 months operation. The interval will be shorter in cases of critical uses. Please clean the raceway properly before any lubrication. It is recommended to use a Lithium soap grease of medium consistency. A lubrication in normal conditions reduces friction, wear and noise and increases life time.



Bestellschlüssel / Order code

System / system:

PSG33-	960-	1-	RLE-33-3-2RS-
			Läufertyp / slider typ
		Anzahl der Läufer / number of sliders	
Schienenlänge / length of rails			
Schientyp / typ of rails			

Schiene / rails:

PSG	33-	960
		Schienenlänge / length of rails
Baugröße der Schiene / size of rails		
Schientyp / typ of rails		

Läufer / slider:

RLE	33-	3-	2RS
			Rollenabdichtung / sealing bearings
		Anzahl der Rollen / number of bearings	
Baugröße / size			
Läufertyp / slider typ			

Rolle / roller:

RZE	33-	E-	2RS
			Rollenabdichtung / sealing bearings
Ausrichtung Kon- oder Exzentrisch (Z / E) / con or excentric (Z / E)			
Baugröße / size			
Rollentyp / typ of bearings			