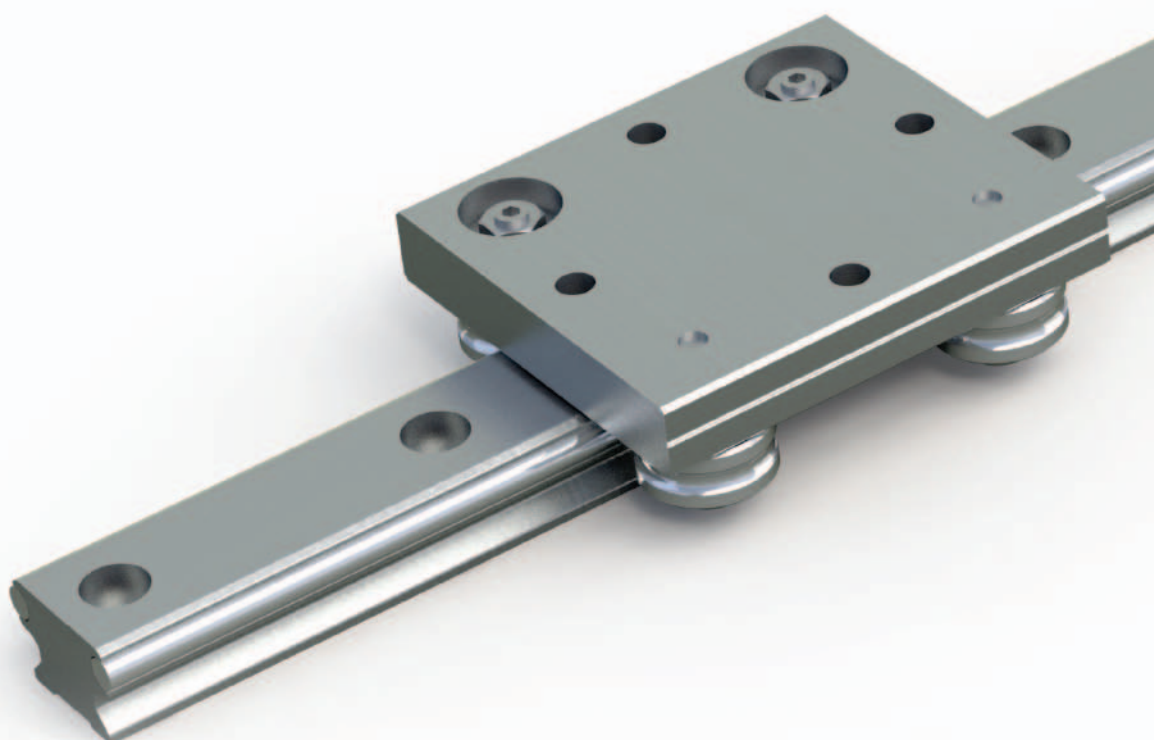


NOVINKA

Rolnickové vedení
ELF

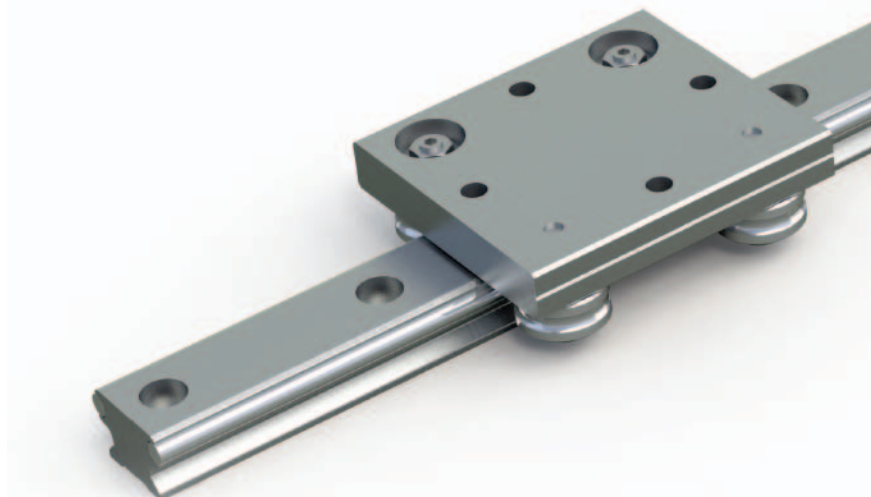
matiss

industrial components



Rolnickové vedení
ELF

ELF



Rolničková vedení ELF

Technická specifikace

Kolejnice s kalenými tyčemi ELFS

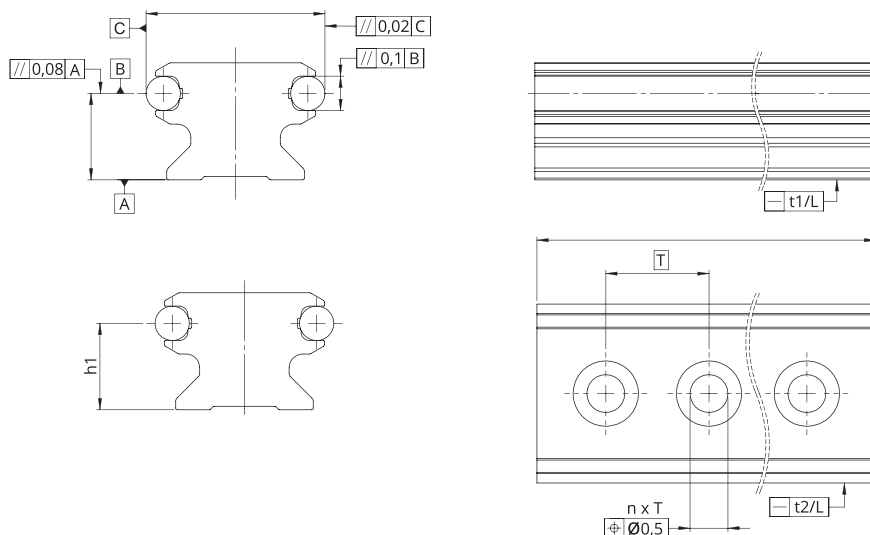
Vodící kolejnice rolničkového lineárního vedení ELFS jsou konstrukčně sestaveny z vodících tyčí zasazených v hliníkovém profilu.

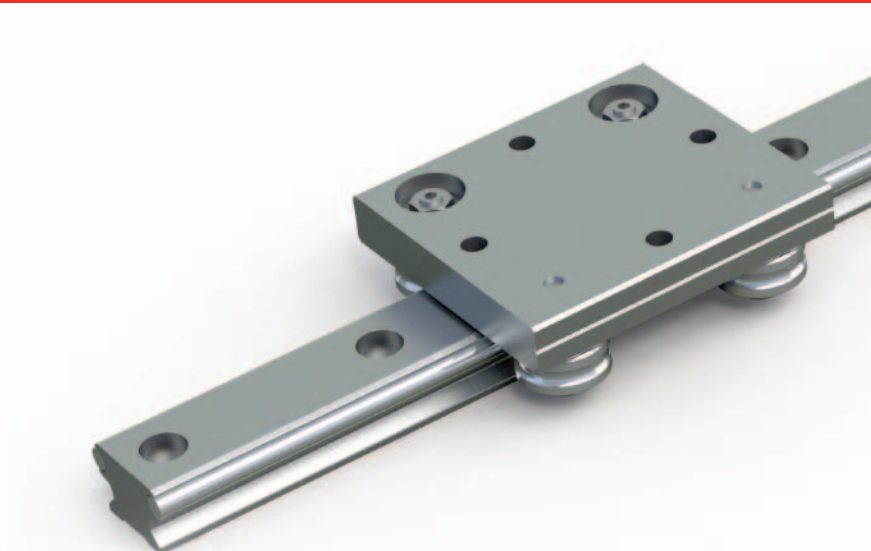
- Vodící tyče, kalené a broušené, slouží jako vodící dráha pro vodící tvarové rolny lineárního vedení ELFS. Tyče jsou zasazené do tělesa vodící kolejnice z pevnostního hliníku.
- Přesné vodící tyče a velmi pevné hliníkové tělo kolejnice umožňují dosažení vysoce stabilního a pevného zalisování vodících tyčí v profilu kolejnice.

Přesnost kolejnic ELFS

Hodnoty rovnoběžnosti se stanoví pomocí rozdílového měření. Hodnoty přímosti kolejnic ELFS – viz tabulka – jsou lepší, než je požadavek normy DIN EN 12020.

Tolerance přímosti		
L [mm]	t1 [mm]	t2 [mm]
$L < 1000$	0,5	0,2
$1000 \leq L < 2000$	1,0	0,3
$2000 \leq L < 3000$	1,5	0,4
$3000 \leq L < 4000$	2,0	0,5
$4000 \leq L < 5000$	2,5	0,6
$5000 \leq L < 6000$	3,0	0,7



ELF


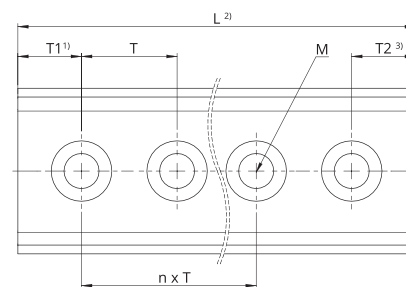
Rolničková vedení ELF

Technická specifikace

Otvory pro montážní šrouby na kolejničích ELFS.

Pokud není uvedeno jinak, jsou vodící kolejniče ELFS dodávány s předvrtanými otvory pro upevňovací šrouby. Rozteč upevňovacích šroubů – T – je pevně stanovena pro každou velikost kolejniče.

!!! Pokud není uveden v objednávce požadavek na vzdálenost 1. otvoru od okraje kolejniče, pak jsou otvory na kolejniči rozmístěny symetricky



Montáž kolejnič

- Kolejniči umístěte na místo a lehce dotáhněte upevňovací šrouby.
- Kolejniči srovnejte s pomocí referenční dorazové hrany nebo „na hodinky“
- Dotáhněte upevňovací šrouby na požadovaný utahovací moment momentovým klíčem.

Pokud není lišta doražena k boční referenční hraně, pak dbejte na ověření přípustných bočních zatížení!

Použití ve specifických provozních podmínkách

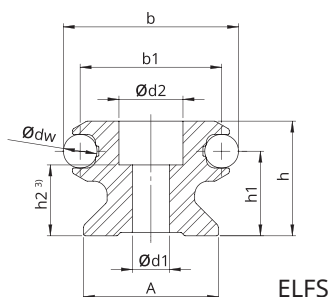
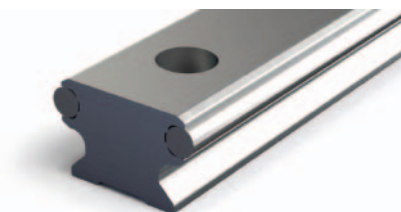
V některých případech, kdy jsou lineární vedení s vodícími kolejniči ELFS nasazeny v prostředí s vibracemi, střídavým zatížením, případně u aplikací s vysokými rychlostmi a zrychleními, doporučujeme axiální zajištění vodících tyčí v kolejničích pomocí přidavných axiálních dorazů.

Utahovací moment šroubů	
Šrouby	Utahovací moment
ISO 4762-8.8	M_A
M5	5,8 Nm
M6	9,9 Nm
M8	24,0 Nm
M10	48,0 Nm

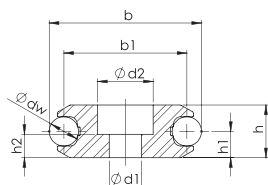
Délka kolejniče		
L [mm]	t3 [mm]	
Jednodílná kolejniče	$L < 1000$	± 2 mm
	$1000 \leq L < 2000$	± 3 mm
	$1000 \leq L < 4000$	± 4 mm
	$4000 \leq L$	± 5 mm
Vícedílná kolejniče	Celková délka L	$\pm 0,1$ %

Maximální boční zatížení	
Velikost	Boční síla
ELFS	F_z (max)
20	200 N
25	330 N
32 / 32E	450 / 900 N
52 / 52 E / 52EE	1000 / 1600 / 4000 N

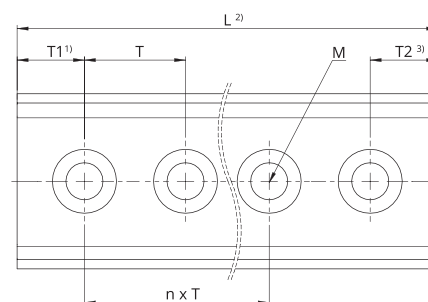
ELF



ELFS



ELFS .. F



Kolejnice vedení ELF

Technická specifikace

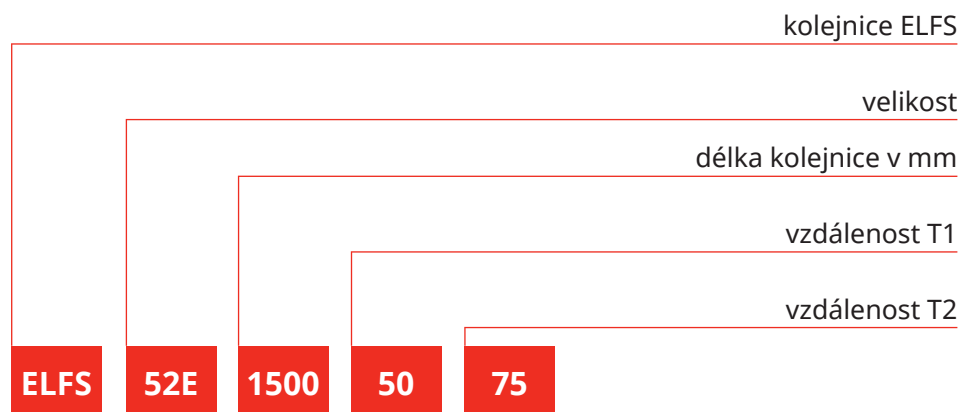
Označení	Rozměry [mm]														Hmotnost [kg/m]
	dw	b	A	h	b1	h1	h2 ³⁾	d1	d2	M	L ²⁾	T	TE	TEE	
ELFS20	4	20	17	12,2	16	9,0	7,6	4,5	8	M4	3000	62,5	-	-	0,79
ELFS25	6	25	21	15,0	19	10,6	8,5	5,5	10	M5	3000	62,5	-	-	1,10
ELFS32	6	32	24	20,0	26	15,0	12,0	6,5	12	M6	6000	125,0	-	-	1,56
ELFS32E	6	32	24	20,0	26	15,0	12,0	6,5	12	M6	6000	-	62,5	-	1,56
ELFS32F	6	32	-	10,0	26	5,0	3,5	6,5	12	M6	6000	125,0	-	-	1,10
ELFS52	10	52	40	34,0	42	25,1	21,0	11,0	19	M10	6000	250,0	-	-	4,33
ELFS52E	10	52	40	34,0	42	25,1	21,0	11,0	19	M10	6000	-	125,0	-	4,33
ELFS52EE	10	52	40	34,0	42	25,1	21,0	11,0	19	M10	6000	-	-	62,5	4,33
ELFS52F	10	52	-	18,0	42	9,0	8,0	11,0	19	M10	6000	250,0	-	-	3,05

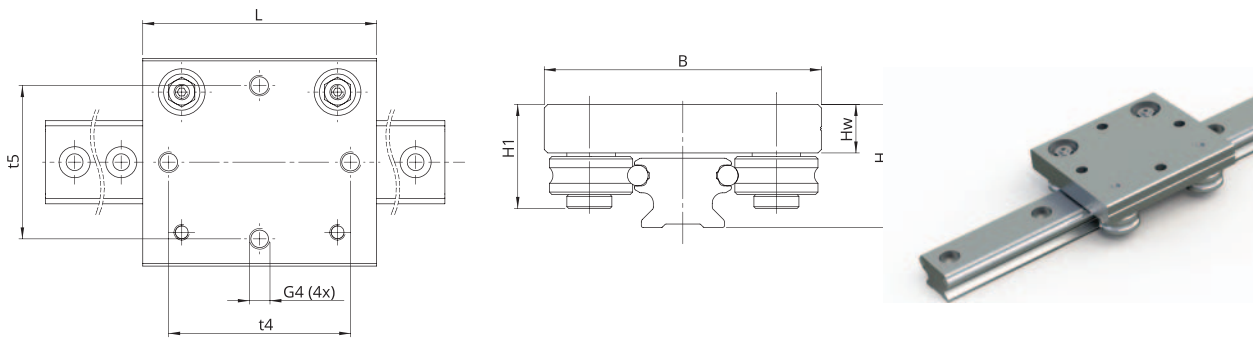
1) T1 a T2 závisí na délce kolejnice. Obecně platí: T1 (min) / T2 (min) = 20 mm. Ostatní hodnoty jsou na přání možná.

2) Maximální délka kolejnice z jednoho kusu, větší délky jsou napojeny z více kusů.

3) Zhloubení pro šrouby dle DIN912 – při použití podložek pod šrouby dle DIN433 je nutné použít šrouby dle DIN7984

Objednací číslo:





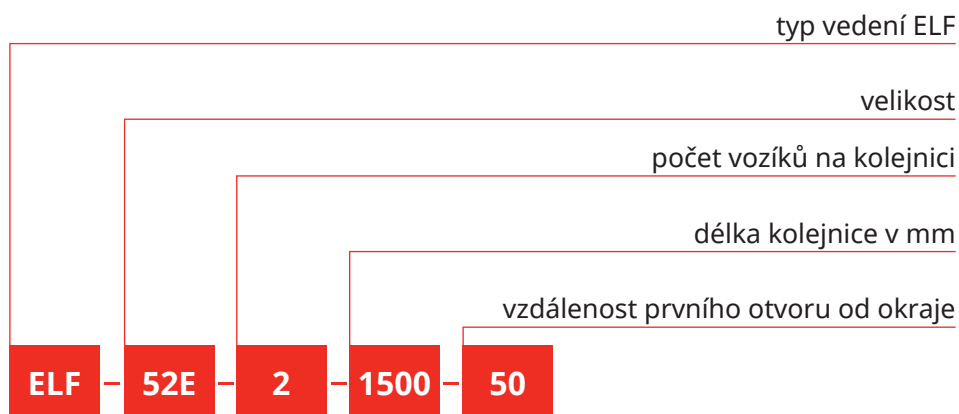
Vozíky vedení ELF

Technická specifikace

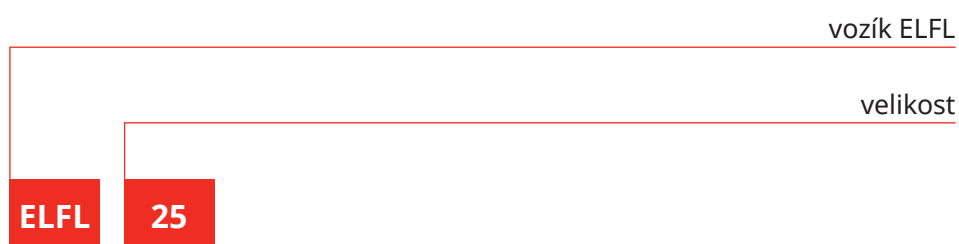
Označení	Rozměry [mm]									Hmotnost [kg]
	Vodící rolny	L	B	H	H1	t4	t5	G4	Hw	
ELFL20	LFR50/5-4 KDD	50	55	22,0	20,5	38	40	M5	9,0	0,16
ELFL25	LFR50/5-6 KDD	75	64	25,0	21,9	60	50	M5	10,4	0,35
ELFL32	LFR50/8-6 KDD	90	80	35,5	30,0	70	59	M8	14,0	0,40
ELFL52	LFR5201-10 KDD	100	120	54,3	43,2	70	90	M10	19,5	1,0

Lineární vedení je možné dodat jako kompletní vodící systém, tzn. kolejnice s nasazenými vozíky.

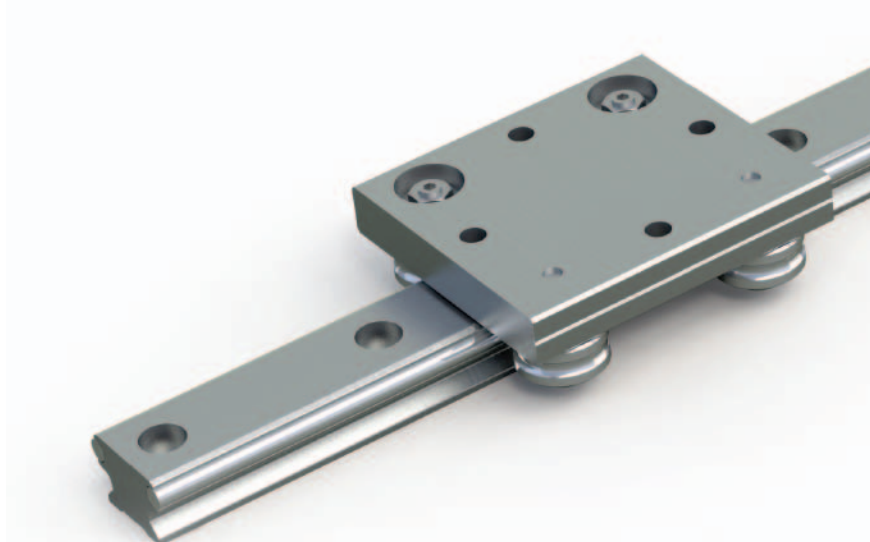
Objednací číslo kompletu:



Objednací číslo samostatného vozíku:



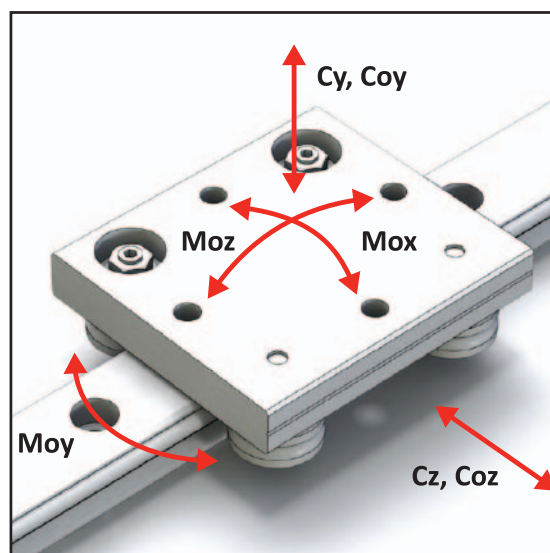
ELF



Lineární vedení ELF

Únosnosti a momentová zatížení

Označení	Únosnost [N]				Moment [Nm]		
	Cy	Coy	Cz	Coz	Mox	Moy	Moz
ELFL20	1330	845	2300	1620	7	22	11
ELFL25	1330	845	2300	1620	8	41	17
ELFL32	4210	2250	7100	4300	29	132	70
ELFL52	10000	5120	17000	10000	108	300	148




matís



industrial components

01 kuličková pouzdra
vodic tyče

matís



Technický popis
Konstrukční údaje
Materiál
Kvalitní povrchová úprava
Klasifikace
Klasifikace ISO
Klasifikace DIN
Klasifikace ANSI
Klasifikace JIS
Klasifikace BS

02 rolničková vedení
kolejnicová vedení

matís



Technický popis
Konstrukční údaje
Materiál
Kvalitní povrchová úprava
Klasifikace
Klasifikace ISO
Klasifikace DIN
Klasifikace ANSI
Klasifikace JIS
Klasifikace BS

03 lineární moduly
X-Y-Z vodící systémy

matís



Technický popis
Konstrukční údaje
Materiál
Kvalitní povrchová úprava
Klasifikace
Klasifikace ISO
Klasifikace DIN
Klasifikace ANSI
Klasifikace JIS
Klasifikace BS

04 pohybové šrouby,
trapezové, kuličkové


matís



Technický popis
Konstrukční údaje
Materiál
Kvalitní povrchová úprava
Klasifikace
Klasifikace ISO
Klasifikace DIN
Klasifikace ANSI
Klasifikace JIS
Klasifikace BS

05 řetězové a řemenové
převody

matís



Technický popis
Konstrukční údaje
Materiál
Kvalitní povrchová úprava
Klasifikace
Klasifikace ISO
Klasifikace DIN
Klasifikace ANSI
Klasifikace JIS
Klasifikace BS

06 strojní součásti

matís



Technický popis
Konstrukční údaje
Materiál
Kvalitní povrchová úprava
Klasifikace
Klasifikace ISO
Klasifikace DIN
Klasifikace ANSI
Klasifikace JIS
Klasifikace BS

07 zdvižné převodovky
UNIMEC


matís



Technický popis
Konstrukční údaje
Materiál
Kvalitní povrchová úprava
Klasifikace
Klasifikace ISO
Klasifikace DIN
Klasifikace ANSI
Klasifikace JIS
Klasifikace BS

08 želňní a šnekové
převodovky MOTIVE

matís



Technický popis
Konstrukční údaje
Materiál
Kvalitní povrchová úprava
Klasifikace
Klasifikace ISO
Klasifikace DIN
Klasifikace ANSI
Klasifikace JIS
Klasifikace BS

09 úhlové převodovky
DZ

matís



Technický popis
Konstrukční údaje
Materiál
Kvalitní povrchová úprava
Klasifikace
Klasifikace ISO
Klasifikace DIN
Klasifikace ANSI
Klasifikace JIS
Klasifikace BS

matís s. r. o.
Kaštanová 34
620 00 Brno

T: +420 548 214 438
F: +420 548 214 439
E: info@matís.cz

www.matís.cz