

**Doporučený mazací tuk:** Lubcon TURMOGREASE Highspeed L 252/3 (K HC P 2/3 K-50)



K promazání a pravidelnému domazávání lineárních modulů používejte výhradně mazací tuk! Nepoužívejte mazací tuk obsahující pevné částice!

### Množství maziva a mazací intervaly

	Typ matice	Kuličkový šroub [ d × l ]	Ujetá vzdálenost [ km ]	Mazivo - množství pro domazávání					
				Krátký vozík LV			Dlouhý vozík LV		
				matice [ cm <sup>3</sup> ]	vozík [ cm <sup>3</sup> ]	2. vozík [ cm <sup>3</sup> ]	matice [ cm <sup>3</sup> ]	vozík [ cm <sup>3</sup> ]	2. vozík [ cm <sup>3</sup> ]
CTV 90	RSY	12 × 5	250	0.4	0.3	0.3	0.4	0.6	0.6
		12 × 10	500	0.7	0.3	0.3	0.7	0.6	0.6
CTV 110	RSY	16 × 5	250	1.4	0.8	0.8	1.4	1.6	1.6
		16 × 10	500	1.8	0.8	0.8	1.8	1.6	1.6
		16 × 16	800	2	0.8	0.8	2	1.6	1.6
CTV 145	RSY	20 × 5	250	2.2	1.4	1.4	2.2	2.4	2.4
		20 × 10	500	4.4	1.4	1.4	4.4	2.4	2.4
		20 × 20	1000	4.8	1.4	1.4	4.8	2.4	2.4



U provedení s krátkým a dlouhým vozíkem se maznice nacházejí po obou stranách profilu. Maznice jsou centrální, tj. k namazání celého vozíku včetně kul. šroubu stačí jeden mazací otvor.

Mazací intervaly uvedené v předchozí tabulce vyhovují pro běžné provozní podmínky. V případě specifických provozních podmínek se obraťte na naši společnost.

Mazání probíhá vždy po 500 provozních hodinách nebo po ujetí dráhy uvedené v tabulce výše. Záleží na tom, který stav nastane dříve.



U lineárních modulů se dvěma vozíky použijte množství maziva pro první vozík a pro druhý vozík.

### Běžné provozní podmínky

**Teplota:** 10 °C - 30 °C

**Rychlost pojezdu:** 1 m/s

**Otáčky šroubu:** 2500 1/min

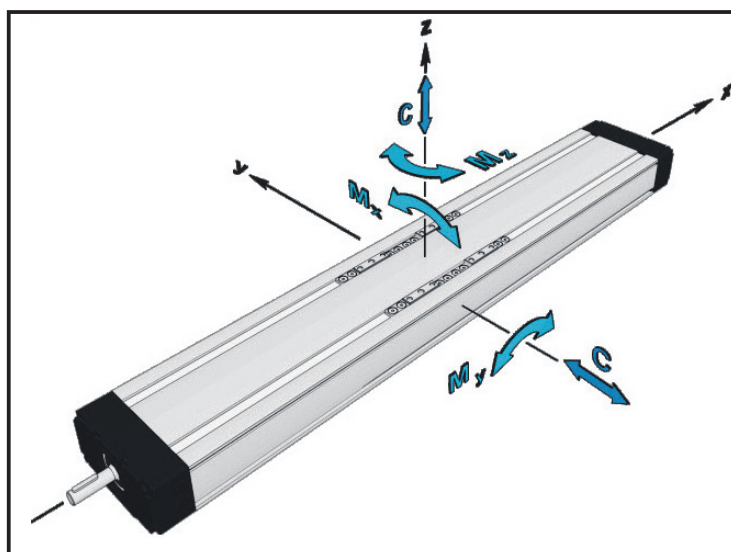
**Zdvih:**

CTV 90 > 40 mm

CTV 110 > 50 mm

CTV 145 > 60 mm

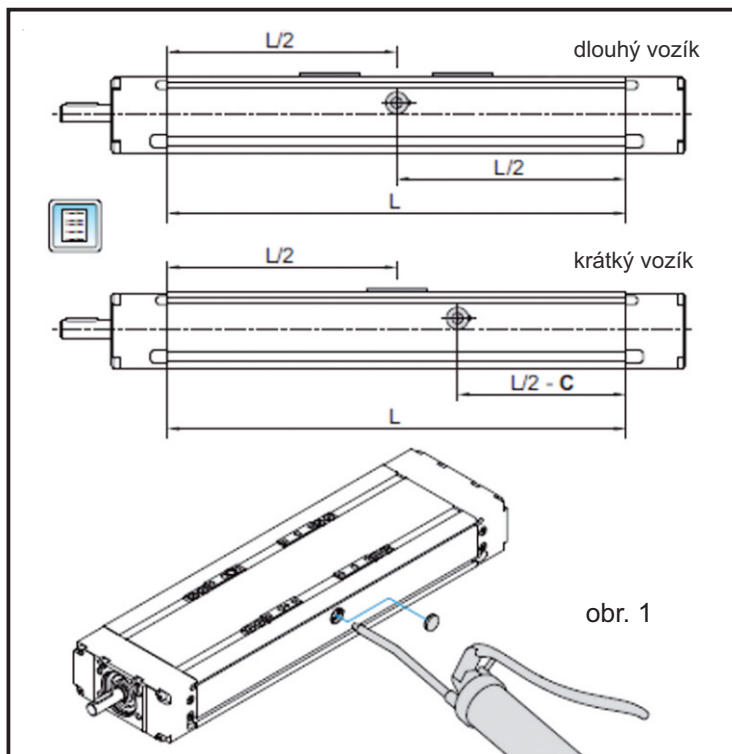
**Zatížení:** ≤ 0.2 C





U každého lineárního modulu je provedeno základní mazání před expedicí ve výrobním závodě. Všechna kuličková šrouba mají celoživotní náplň, takže za normálních provozních podmínek nevyžadují další přimazávání.

### Mazání vozíku



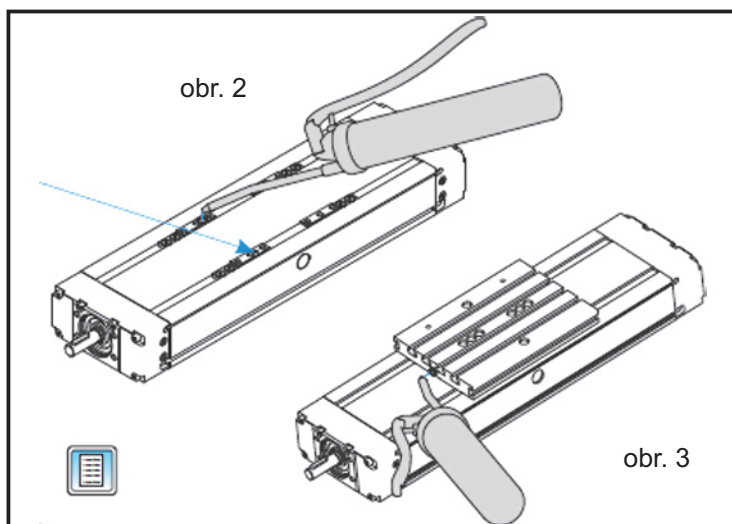
Maznice pro mazání dlouhého a krátkého vozíku se nacházejí po obou stranách profilu, viz obrázek..

CTV	C [ mm ]
90 S	24
110 S	39
145 S	46

Abyste se dostali k maznicím vozíku (DIN 3045D), je potřeba vozík posunout do střední polohy L/2.

Maznice jsou uzavřené krytkou, kterou je potřeba před mazáním odstranit. Maznice jsou centrální, tj. celý vozík a matici kuličkového šroubu lze promazat z jednoho mazacího otvoru (viz obr.1)

Po namazání krytku osadte zpět.



Mazací otvor na horní straně vozíku je opatřen maznicí (DIN 3405 D) – obr. 2. Druhý mazací otvor je uzavřen šroubem DIN 913, který lze demontovat (viz šipka na obr.2). K dostatečnému promazání vozíku a matice kuličkového šroubu stačí použít jeden ze dvou mazacích otvorů.

### Lineární modul s přípojovací deskou:

Na obou stranách přípojovací desky se nachází po jedné maznici (DIN 3405 D). K dostatečnému promazání vozíku a matice kuličkového šroubu stačí použít jeden ze dvou mazacích otvorů (viz obr.3).

Změny specifikací vyplývající ze zdokonalování výrobků mohou být provedeny bez upozornění.

**UNIMOTION**