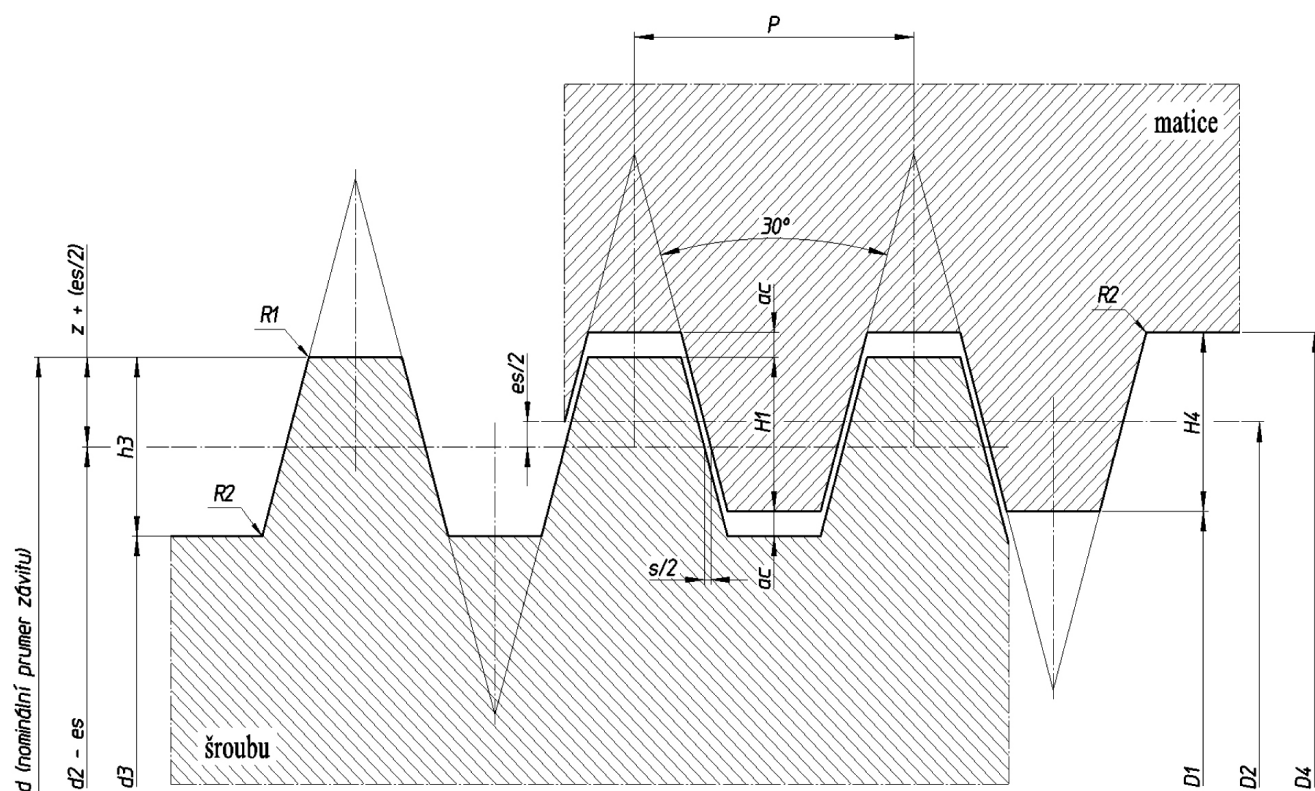


**PROFILY PRO METRICKÉ A TRAPÉZOVÉ ZÁVITY
DLE NORMY ISO 2901 – 2902 – 2903 – 2904**



$$H_1 = 0,5 P$$

$$h_3 = H_4 = H_1 + a_c = 0,5 P + a_c$$

$$z = 0,25 P = H_1/2$$

$$d_3 = d - 2 h_3$$

$$d_2 = D_2 = d - 2 z = d - 0,5 P$$

$$D_2 = d + 2 a_c$$

$$a_c = \text{vůle}$$

es = horní odchylka pro závit šroubu

$$s = 0,26795 es$$

$$R_1 \text{ max.} = 0,5 a_c$$

$$R_2 \text{ max.} = a_c$$

Přesnost polohování

Abychom lépe uspokojili požadavky zákazníků, kteří používají trapézové šrouby jako polohovací systémy, vyrábíme šrouby s odchylkami stoupání dle následující tabulky:

Typ šroubu	Třída přesnosti	Odchylka stoupání
KTS	100 (200 *)	± 0,100 na každých 300 mm závitu
KUE	100 (200 *)	± 0,100 na každých 300 mm závitu
KKA	50	± 0,050 na každých 300 mm závitu
KSR	500	± 0,500 na každých 300 mm závitu
KQX	200	± 0,200 na každých 300 mm závitu
KEQ	200	± 0,200 na každých 300 mm závitu
KRP	200	± 0,200 na každých 300 mm závitu
KAM	200	± 0,200 na každých 300 mm závitu
KAF	200	± 0,200 na každých 300 mm závitu

* Třída 200 pro průměry větší než 80x10.

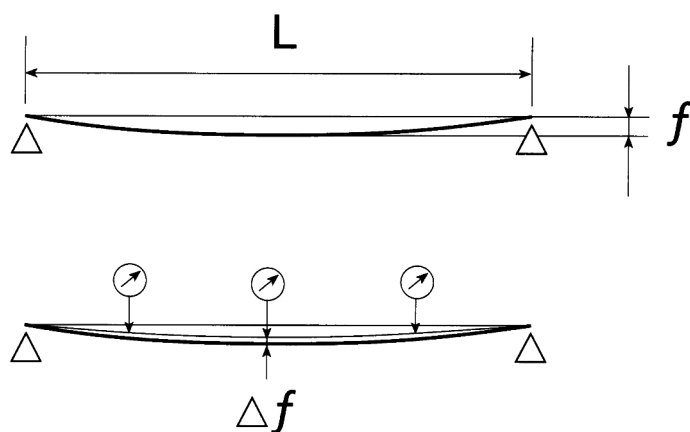
Přímost

Šrouby jsou vyráběny s kontrolovanou přímostí.

Přímost šroubů se posuzuje na základě měření odchylek obvodového házení "f", kdy šroub je podepřen na obou krajích a podroben mírné rotaci.

Například šroub KKA Tr 30 A (šroub se závitem Tr 30 × 6 a jedním chodem závitu) má přímost 0,3 na 3.,000 mm.

To znamená, že šroub Tr 30 × 6 dlouhý 3000 mm, upevněný na obou okrajích a podrobený mírné rotaci, vykazuje mírnou odchylku obvodového házení "Δf", menší než 0,3 mm v každém bodě šroubu.



f = obvodové házení způsobené vlastní hmotností šroubu

pro šroub Tr 30 × 6 s $L = 3.000$ mm

maximální Δf : 0,3 mm

Dostatečná přímost šroubu zajišťuje jeho funkčnost se zatížením působícím vždy na jeho osu, a tedy rovnoměrné rozložení dotykového tlaku matice vůči šroubu na funkční ploše a lepší kluzné vlastnosti a plynulost rotace a posuvu.